

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1296-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1296 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Max Aicher Bau GmbH & Co. KG  
Traunsteinerstr. 21  
D – 83395 Freilassing

**Herstellerwerk(e):** Max Aicher Bau GmbH & Co. KG  
(Produktionsstätte des Herstellers) Traunsteinerstr. 21  
D – 83395 Freilassing

**Norm:** EN 1090-2:2018+A1:2024

**Ausführungsklasse:** bis EXC2

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
138 - MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Franz Pfeffer, 15.04.1954, SFM  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Ludwig Wolfgruber, 04.10.1977, -  
(Vorname Name, Geburtsdatum)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 03.03.2016  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 03.03.2028

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 03.09.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 28.02.2025

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

